

ICS 25.120.10

J62

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6580.2—1999

---

### 开式压力机 性能要求与试验方法

1999-05-14 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZBn J62 016—88《开式压力机 性能要求与试验方法》的修订。本标准与 ZBn J62 016—88 的技术内容基本一致，仅按有关规定重新进行了编辑。

本标准自 2000 年 1 月 1 日起实施。

本标准自实施之日起代替 ZBn J62 016—88。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：济南铸造锻压机械研究所。

本标准于 1988 年 4 月首次发布。

# 开式压力机

## 性能要求与试验方法

代替 ZBn J62'016—88

### 1 范围

本标准规定了开式压力机性能检验要求、试验项目和方法。

本标准适用于单柱固定台压力机、开式固定台压力机、开式可倾压力机（以下简称压力机）。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第1部分：通用技术条件

JB 3350—1993 机械压力机 安全技术条件

JB/T 6580—1993 开式压力机 精度

JB/T 6580.1—1999 开式压力机 技术条件

JB 9968—1999 开式压力机 噪声限值

### 3 一般要求

3.1 本标准所列试验项目的顺序，并不表示实际试验时的次序。为了试验方便，对标准条文中无明确顺序要求的项目，可按任意次序进行试验。

3.2 根据压力机的结构，试验项目可以增减。

3.3 本标准规定的性能要求，分为三个等级，其中 A 级为较高要求，B 级为一般要求，C 级为较低要求。性能要求栏目内未注明级别要求的，则适用于各个级别。

3.4 本标准不规定试验用仪器的型号和规格，只规定测量各物理量的仪器组合经标定后的系统测量精度，见附录 A（标准的附录）。

### 4 试验项目和方法

4.1 与精度有关项目的检验（见表 1）。

表 1

项 目	试 验 方 法 与 说 明	性 能 要 求
1 整机精度	压力机安装调平后，按 JB/T 6580 进行检验，但其中 G2 项（滑块下平面的平面度）不检验	应符合标准规定
2 精度稳定性	在压力机经 72 h 负荷试验后，按 JB/T 6580 检验 G3 项（滑块下平面对工作台板上平面的平行度）与 G5 项（滑块行程对工作台板上平面的垂直度）的精度。 检验前允许对压力机重新进行调平，但不得进行其它零部件的调整	应符合标准规定